

Technisches Datenblatt

EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern



Materialbeschreibung

EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern sind dekorative Kompaktplatten auf Basis härtpbarer Harze. Sie sind mehrschichtig aufgebaut und bestehen aus imprägnierten Dekorpapieren, sowie mehreren imprägnierten Kernlagen.

- Bezeichnung: EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern
 Materialtyp: **CGS** (Compact General-Purpose Standard) gemäß EN 438-4
ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade) gemäß EN 438-8
 Anwendung: Wandbekleidungen, Kabinen- und Trennwandbau, Arbeitsflächen in Büro und Küche

Verfügbarkeit

EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern sind in den Nenndicken 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 und 13 mm Bestandteil der **EGGER Kollektion Dekorativ**. Sie sind in ausgewählten Dekoren ab Lager und Stückzahl eins verfügbar, gemäß den landesspezifischen Lieferverzeichnissen. Weitere Ausführungen werden auftragsbezogen und unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge gefertigt – siehe Abschnitt „Lieferform“.

Technische Daten

Nach EN 438-4 können EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern als Kompaktplatte **CGS** (Compact General-Purpose Standard) klassifiziert werden. Dies bedeutet, dass die Kompaktplatte für horizontale Anwendungen im Innenbereich eingesetzt werden kann.

Kompaktplatten mit vollflächigen Perlmuttdekoren werden gemäß EN 438-8 als Typ **ACS** (Pearlescent laminate Compact Standard grade) klassifiziert. Kompaktplatten Typ ACS sind nur für vertikale Anwendungen geeignet.

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert	
			CGS (Rez. 960)	ACS (Rez. 965)
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb*	EN 438-2	Anzahl an Umdrehungen (min.) Anfangsabriebpunkt	≥ 150	-
Stoßbeanspruchung mit großer Kugel*	EN 438-2	Fallhöhe in mm	1.400	800
		2 mm ≤ t < 6 mm	1.800	800
		6 mm ≤ t	≤ 10	≤ 12
Kratzfestigkeit*	EN 438-2	Grad (min.)	3	2

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit oder Merkmal	Wert		
			CGS (Rez. 960)	ACS (Rez. 965)	
Dicke	EN 438-2	mm Nenndicke 12 und 13 mm Nenndicke 8 und 10 mm Nenndicke 5 und 6 mm Nenndicke 3 und 4 mm		± 0,60 ± 0,50 ± 0,40 ± 0,30	
Länge und Breite ¹⁾	EN 438-2	mm	+ 10 / - 0		
Ebenheit ²⁾	EN 438-2	mm/m (max.) 2,0 mm ≤ t < 6,0 mm 6,0 mm ≤ t < 10,0 mm 10,0 mm ≤ t		8,0 5,0 3,0	
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2	Grad (min.)	4	3	
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze (160 °C)	EN 438-2	Grad (min.)	4	-	
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze (100 °C)	EN 438-2	Grad (min.)	4	-	
Beständigkeit gegenüber Eintauchen in siedendes Wasser	EN 438-2	Massezunahme % (max.) 2 mm ≤ t < 5 mm	5,0	5,0	
		t ≥ 5 mm	2,0	2,0	
		Dickenzunahme % (max.) 2 mm ≤ t < 5 mm	6,0	6,0	
		t ≥ 5 mm	2,0	2,0	
		Grad (min.) Oberfläche Kante	4 3	4 3	
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2	kumulative Maßänderung % (max.) 2 mm ≤ t < 5 mm	L ^a T ^b	0,40 0,80	
		t ≥ 5 mm	L ^a T ^b	0,30 0,60	
				0,40 0,80	
				0,30 0,60	
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2	Grad (min.) Gruppe 1 und 2 Gruppe 3	5 4	5 4	
		Lichtechtheit (Xenon-Bogenlampe) ³⁾	EN 438-2	Graumaßstab Oberfläche	4 bis 5 4
		Spannungsrisanfälligkeit	EN 438-2	Grad (min.) Oberfläche Kante	4 3 ⁴⁾
Dichte	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥ 1,30		
Biegemodul	EN ISO 178	MPa	9.000		
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	80		
Brandverhalten ⁵⁾	EN 13501-1	Euroklasse	D-s2,d0		

* Eigenschaft ist relevant für die Klassifizierung des Materialtyps.

¹⁾ Die Grenzabweichungen für zugeschnittene Platten müssen zwischen EGGGER und dem Käufer vereinbart werden.

²⁾ Unter der Voraussetzung, dass die Kompaktplatten gemäß den von EGGGER empfohlenen Bedingungen gelagert werden. Die festgelegten Ebenheitswerte gelten für Kompaktplatten mit zwei dekorativen Seiten. Die Grenzwerte für Kompaktplatten mit einer dekorativen Seite müssen vereinbart werden

³⁾ Fremdnachdunklung und/oder Photochromie entstehen durch die Schockwirkung der beschleunigten Strahlungsbeanspruchung und sind keine Kennwerte der natürlichen Bestrahlung.

⁴⁾ Mäßige Risslinien verlaufen entlang der Kanten des Probekörpers.

⁵⁾ Nach EN 438-4 Tabelle A.1 – typische Klassifizierungen des Brandverhaltens nach EN 13501-1 für Kompakt-Schichtpressstoffe (Brandverhalten CWFT).

L^a = in der Längsrichtung (oder Faserrichtung) der Faserstoffbahn (üblicherweise die Richtung des längsten Plattenmaßes).

T^b = in Querrichtung (quer zur Faserrichtung) der Faserstoffbahn (rechtwinklig zur Richtung L).



Lieferform

Unsere auftragsbezogenen Lieferoptionen für die Kompaktplatten schwarzer Kern im Überblick:

Optionen EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern	
Nenn dickenspektrum	3 bis 13 mm
maximale Länge	5.600 mm
maximale Breite	2.060 mm
Standardformate	2.790 x 2.060 mm / 5.600 x 2.060 mm
Perlmutterdekore	Kompaktplatten werden <u>einseitig dekorativ</u> gefertigt; Rückseite wird als Gegenzug ohne Perlmuttereffekt ausgeführt

Anwendungstechnischer Hinweis

Aufgrund von Toleranzen bei den eingesetzten Vormaterialien sind leichte Farbabweichungen beim gleichen Produkt möglich. Bauteile, die nebeneinander eingesetzt werden, sollten daher auf Farbgleichheit überprüft werden. Eine geringe Abweichung der Farbe und Oberfläche zwischen dem EGGER Vergleichsfarbmuster und dem Prüfkörper des Kunden ist gemäß EN 438 zulässig.

Bedingt durch die produktspezifisch unterschiedliche Fertigung, zwischen verschiedenen Produkten (z. B. beschichtete Platte, Schichtstoff, Kante), können bei gleicher Dekor-Struktur-Kombination auch Farb- und Oberflächenunterschiede auftreten. Zur verbindlichen Auswahl können Dekormuster in der benötigten Produktausführung bestellt werden.

Für die Herstellung von Kompaktplatten verwenden wir ausschließlich polymerisierte Harze, die als solche nach Aushärtung im Produkt keine Gefahreneigenschaften aufweisen und für die bestimmungsgemäße Verwendung des Produkts unbedenklich sind. Insbesondere ist freies Melamin als solches in Kompaktplatten nicht in einer Konzentration enthalten, die ergänzende Informationspflichten etwa nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) auslösen würde. Darüber hinaus halten Kompaktplatten selbstverständlich die bestehenden Migrationsgrenzwerte gem. Verordnung (EU) Nr. 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, ein.

Pflege- und Reinigungsempfehlung

EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern bedürfen wegen ihrer widerstandsfähigen und hygienischen, dichten Oberflächen keiner besonderen Pflege. Die Oberflächen sind im Allgemeinen leicht zu reinigen. Dies gilt auch für strukturierte Oberflächen. Zu beachten ist, dass zur Reinigung keine Sanitärreiniger oder Reinigungsmittel mit scheuernden Bestandteilen verwendet werden, da solche Reiniger zu Glanzgradänderungen und Kratzern führen.

Detaillinformationen entnehmen Sie bitte dem technischen Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“.

Begleitende Dokumente / Produktinformationen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den nachfolgend aufgeführten Dokumenten:

- » Verarbeitungshinweise „EGGER Kompaktplatten“
- » Technisches Merkblatt „Beständigkeit von EGGER Oberflächen gegen Desinfektionsmittel“
- » Technisches Merkblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung für EGGER Produktoberflächen“

Vorläufigkeitsvermerk:

Dieses technische Datenblatt wurde nach bestem Wissen mit und besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen sowie eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie dienen als Information und beinhalten keine Zusicherung von Produkteigenschaften oder Eignung für bestimmte Verwendungszwecke. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von EGGER Kompaktplatten schwarzer Kern sowie aus Änderungen an Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieses technischen Datenblatts weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Es gelten grundsätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.